

Kosztorys ofertowy

PRZEBUDOWA MOSTU DROGOWEGO NA RZECE ŻYLICA "DOJAZD DO OSIEDLA ZA HAŃDERKIEM" W SZCZYRKU

Data: 2008-01-10

Budowa: Przebudowa ustroju nośnego i podpór

Kody CPV: 45221100-3 Roboty budowlane w zakresie budowy mostów
45221110-6 Mosty

Obiekt: Dojazd do osiedla "za Hańderkiem"

Zamawiający: Urząd Miasta w Szczyrku

Inostka opracowująca kosztorys:

Cennik uproszczony: Ceny jednostkowe robót budowlanych - załącznik d

Przedmiar

| Opis pozycji, wyliczenie ilości robót | Ilość | Krot. | Jedn. |
|--|----------|-------|-------|
| 1 Roboty przygotowawcze-Rozdział 01 | | | |
| 1.1 Roboty pomiarowe przy liniowych robotach ziemnych, trasa dróg w terenie pagórkowatym lub górskim Wytyczenie mostu sytuacyjnie i wysokościowo 0,06 = 0,06 | ~0,06 | | km |
| 1.2 Rozebranie stropów żelbetowych (płyty, belki, żebra, wieńce), płyta stropowa grubości do 20 cm Rozebranie istniejącej płyty pomostowej prefabrykowanej 15,2*3,1*0,14 = 6,5968 | ~6,60 | | m3 |
| 1.3 Przygotowanie poziomych i pionowych powierzchni elementów mostów pod izolację, płaszczyzny poziome i pionowe, ręczne skucie nierówności betonu Skucie betonu skorodowanego i rozkucie nisz na głębokość do 5cm 3,05*0,63+2,9*0,63 = 3,7485 Oczyszczenie i skucie betonu skorodowanego na podporach w miejscu poszerzenia 4*(0,63*1,2) = 3,024 | ~6,77 | | m2 |
| 1.4 Wywiezienie gruzu z terenu rozbiórki przy mechanicznym załadunku i wyładunku, transport samochodem samowyładowczym na odległość 1 km Wywiezienie gruzu betonowego na odległość do 5km 6,6+(6,77*0,05) = 6,9385 | ~6,94 | | m3 |
| 1.5 Wywiezienie gruzu z terenu rozbiórki przy mechanicznym załadunku i wyładunku, nakłady uzupełniające na każdy dalszy rozpoczęty 1-km ponad 1-km transportu Odwóz gruzu-dodatek do 5km 6,94 = 6,94 | ~6,94 | 9,00 | m3 |
| 1.6 Demontaż poręczy mostowych, spawarka Demontaż istniejących poręczy stalowych z elementami drewnianymi 2*(15,5*0,03) = 0,93 | ~0,93 | | t |
| 1.7 Ustroje niosące mostów drewnianych, rozebranie dźwigarów głównych lub belek poprzecznych stalowych Rozebranie ustroju nośnego 4*(15,2*0,093) = 5,6544 | ~5,65 | | t |
| 1.8 Roboty załadunkowo-wyładunkowe, masa 1-2 t/szt. 5,65+0,93 = 6,58 | ~6,580 | | t |
| 1.9 Transport elementów mostowych na odległość do 1 km 6,58 = 6,58 | 6,58 | | t |
| 1.10 Demontaż istniejących rur stalowych wraz ze złożeniem na odkład-kalkulacja własna 2*18,0 = 36,0 | ~36,000 | | mb |
| 2 Podbudowa-Rozdział 04 | | | |
| 2.1 Koryta wykonywane na poszerzeniach jezdni lub chodników, o głębokości 30 cm w gruntach kategorii II-IV Wykonanie koryta pod konstrukcję drogi na dojazdach do mostu-głębokości 40cm 41,0*4,0 = 164,0 | ~164,0 | | m2 |
| 2.2 Koryta wykonywane na całej szerokości jezdni i chodników, mechanicznie, grunt kategorii I-IV, dodatek za każde dalsze 5-cm głębokości Wykonanie koryta-dodatek do 40cm 164,0 = 164,0 | ~164,000 | 2,00 | m2 |
| 2.3 Dolna warstwa podbudowy z kruszywa naturalnego, grubość warstwy po zagęszczeniu 25 cm Wykonanie dolnej warstwy podbudowy z kruszywa naturalnego gr. 25cm 164,0 = 164,0 | ~164,000 | | m2 |

| Opis pozycji, wyliczenie ilości robót | Ilość | Krot. | Jedn. |
|--|----------|-------|-------|
| 2.4 Górna warstwa podbudowy z kruszywa łamanego, grubość warstwy po zagęszczeniu 15 cm Wykonanie górnej warstwy podbudowy z kruszywa łamanego o uziarnieniu ciągłym 0-31,5mm gr. 15cm 164,0 = 164,0 | ~164,000 | | m2 |
| 2.5 Wyrównanie istniejącej podbudowy (zagęszczenie mechaniczne), tłuczniem sortowanym, warstwa po zagęszczeniu do 10-cm Umocnienie poboczy na dojazdach do mostu kruszywem łamanym gr. średnio 5cm 2*(0,5*41,0*0,05) = 2,05 | ~2,050 | | m3 |
| 3 Nawierzchnie-Rozdział 05 | | | |
| 3.1 Nawierzchnie z mieszanek mineralno-bitumicznych (warstwa wiążąca), mieszanka asfaltowa, grubość po zagęszczeniu 4-cm, masa grysowa, samochód 5-10-t Wykonanie warstwy ochronnej z betonu piaskowego lubmieszanki mineralno-bitumicznej drobnoziarnistej gr. 3cm-analogia 11,2*3,0 = 33,6 | ~33,6 | | m2 |
| 3.2 Nawierzchnie z mieszanek mineralno-bitumicznych grysowo-żwirowych, warstwa asfaltowa wiążąca, dodatek za każdy dalszy 1-cm grubości warstwy Pomniejszenie grubości do 3cm 33,6 = 33,6 | ~33,600 | | m2 |
| 3.3 Nawierzchnie z mieszanek mineralno-bitumicznych (warstwa ścieralna), mieszanka asfaltowa, grubość po zagęszczeniu 4-cm, masa grysowa, samochód 5-10-t Wykonanie warstwy ścieralnej z mieszanki mineralno-bitumicznej średnioziarnistej na moście i dojazdach do mostu 60,0*3,0 = 180,0 | ~180,00 | | m2 |
| 3.4 Nawierzchnie z mieszanek mineralno-bitumicznych grysowo-żwirowych, warstwa asfaltowa ścieralna, dodatek za każdy dalszy 1-cm grubości warstwy Wykonanie warstwy ścieralnej-dodatek do 5cm 180,0 = 180,0 | ~180,000 | | m2 |
| 4 Fundamentowanie-Rozdział 11 | | | |
| 4.1 Wykopy oraz przekopy głębokości do 3,00 m wykonywane na odkład koparkami podsiębiernymi o pojemności łyżki 0,60 m3, w gruncie kat. III-IV Wykonanie wykopów pod opaskę wzdłuż prawej podpory 3,5*0,8*0,5 = 1,4 Wykonanie wykopów za podporami 2*(3,5*1,5*0,6) = 6,3 | ~7,700 | | m3 |
| 4.2 Ręczne formowanie nasypów z ziemi dostarczonej samochodami samowyladowczymi, grunt kat. III-IV Formowanie stożków z kruszywa naturalnego 4*(5,0*2,5*0,8) = 40,0 | ~40,000 | | m3 |
| 4.3 Grodze drewniano - ziemne, ze ściankami z kizek faszynowych, wysokość grodzy 1.5-m Wykonanie grodzy na czas betonowania opaski wzdłuż prawej podpory 6,0 = 6,0 | ~6,000 | | m |
| 5 Zbrojenie-Rozdział 12 | | | |
| 5.1 Przygotowanie zbrojenia na budowie, oczepy i ławy podłożyskowe, pręty Fi do 14mm Przygotowanie zbrojenia na nadbudowę nisz podłożyskowych i wykonanie ścianek zaplecnych. 0,26 = 0,26 | ~0,260 | | t |
| 5.2 Montaż zbrojenia, oczepy i ławy podłożyskowe, pręty Fi-do 14-mm, spawanie zgrzewarką | 0,26 | | t |
| 5.3 Przygotowanie zbrojenia na budowie, ściany i skrzydełka, pręty Fi do 14mm Przygotowanie zbrojenia skrzydełke zawieszonych 4*0,063 = 0,252 | ~0,252 | | t |
| 5.4 Montaż zbrojenia, ściany i skrzydełka, pręty Fi-do 14-mm, spawanie zgrzewarką | 0,252 | | t |

| Opis pozycji, wyliczenie ilości robót | | | | Ilość | Krot. | Jedn. |
|--|--|--|--|---------------------|-------|-------|
| 5.5 Przygotowanie zbrojenia na budowie, płyty ustrojów niosących pełne bez wsporników, Fi-10-14 mm | | | | | | |
| Przygotowanie zbrojenia płyty pomostowej | | | | 0,985 | = | 0,985 |
| | | | | | | 0,985 |
| | | | | ~0,985 | | t |
| 5.6 Montaż zbrojenia, płyty ustrojów niosących pełne bez wsporników, Fi-10-14 mm, zgrzewarka | | | | | | 0,985 |
| 5.7 Wiercenie otworów i kucie wnek w żelbecie, Wiercenie 1 otworu o głębokości do 25-cm, poziomo z wody | | | | | | |
| Wiercenie otworów pod płaszcz żelbetowy na istniejących podporach w siatce 35*35 | | | | 4*10 | = | 40,0 |
| | | | | | | 40,0 |
| | | | | ~40,0 | | otwór |
| 5.8 Obsadzenie drobnych konstrukcji oraz okuć krawędzi obsadzenie kotew | | | | | | |
| Montowanie kotew stalowych o średnicy 14mm na zaprawie żywicznej lub mieszance bezskurczowej | | | | 40,0 | = | 40,0 |
| | | | | | | 40,0 |
| | | | | ~40,0 | | szt |
| 5.9 Wiercenie otworów i kucie wnek w żelbecie, Wiercenie 1 otworu o głębokości do 25-cm, pionowo z ładu | | | | | | |
| Wiercenie otworów pod nadbudowę nisz podłożyskowych w siatce 35*35 | | | | 28,0 | = | 28,0 |
| | | | | | | 28,0 |
| | | | | ~28,0 | | otwór |
| 5.10 Obsadzenie drobnych konstrukcji oraz okuć krawędzi obsadzenie kotew | | | | | | |
| Obsadzenie kotew stalowych z prętów żebrowanych o średnicy 16mm | | | | 28,0 | = | 28,0 |
| | | | | | | 28,0 |
| | | | | ~28,0 | | szt |
| 6 Beton-Rozdział 13 | | | | | | |
| 6.1 Deskowanie tradycyjne, podpory masywne, ściany oporowe i ściany maskujące o wysokości do 4-m | | | | | | |
| Wykonanie deskowania opaski wzdłuż prawej podpory | | | | 3,4*0,8+2*(0,4*0,8) | = | 3,36 |
| | | | | | | 3,36 |
| | | | | ~3,360 | | m2 |
| 6.2 Betonowanie przy użyciu pompy na samochodzie, podpory, ściany oporowe i mury pachwinowe, z 1 pompą | | | | | | |
| Betonowanie opaski betonem B-20 wykonanym z kruszywa łamanego | | | | 3,4*0,8*0,4 | = | 1,088 |
| | | | | | | 1,088 |
| | | | | ~1,088 | | m3 |
| 6.3 Deskowanie tradycyjne, skrzydełka wiszące i wsporniki odciażające | | | | | | |
| Wykonanie deskowania skrzydełek zawieszonych | | | | 4*7,0 | = | 28,0 |
| | | | | | | 28,0 |
| | | | | ~28,00 | | m2 |
| 6.4 Betonowanie przy użyciu pompy na samochodzie, słupy, rygle, nogi konstrukcji ramowych, z 1 pompą | | | | | | |
| Betonowanie skrzydełek zawieszonych betonem B-30 wykonanym z kruszywa łamanego | | | | 3,2 | = | 3,2 |
| | | | | | | 3,2 |
| | | | | ~3,20 | | m3 |
| 6.5 Deskowanie tradycyjne, ławy i ciosy podłożyskowe | | | | | | |
| Wykonanie deskowania nadbudowy nisz podłożyskowych i ścianek zapleczy | | | | 12,0 | = | 12,0 |
| | | | | | | 12,0 |
| | | | | ~12,000 | | m2 |
| 6.6 Betonowanie przy użyciu żurawia, konstrukcje zbrojone - ciosy i ławy podłożyskowe, wibrator pogrążalny | | | | | | |
| Betonowanie ławy podłożyskowej wraz ze ściankami zaplecznymi | | | | 2,0 | = | 2,0 |
| | | | | | | 2,0 |
| | | | | ~2,000 | | m3 |
| 6.7 Deskowanie tradycyjne, płyty ustrojów niosących bez wsporników | | | | | | |
| Deskowanie płyty pomostowej wraz z gzymsami | | | | 53,0 | = | 53,0 |
| | | | | | | 53,0 |
| | | | | ~53,0 | | m2 |
| 6.8 Betonowanie przy użyciu pompy na samochodzie, płyty ustrojów niosących bez wsporników pełne, zagęszczanie wibratorem | | | | | | |
| Betonowanie płyty pomostowej betonem B-30 wykonanym z kruszywa łamanego | | | | 8,0 | = | 8,0 |
| | | | | | | 8,0 |
| | | | | ~8,0 | | m3 |

| Opis pozycji, wyliczenie ilości robót | Ilość | Krot. | Jedn. |
|--|-----------------|-------|-------|
| 6.9 Zatarcie rakowin i odprysków ręcznie, bez zbrojenia Wykonanie reprofilacji podpór mieszankami bezskurczowymi gr, średnio 2cm $2,9*3,5+2*(0,8*2,5)+3,1*3,5+2*(0,8*2,5) = 29,0$ | 29,0 ~29,000 | | m2 |
| 6.10 Groszkowanie powierzchni Skucie betonu i groszkowanie powierzchni podpór pod reprofilację mieszankami bezskurczowymi 29,0 = 29,0 | 29,0 ~29,00 | | m2 |
| 7 Konstrukcje stalowe-Rozdział 14 | | | |
| 7.1 Czyszczenie blachownic mostów; strumieniowo-ścierne (piaskowanie) do III stopnia czystości Piaskowanie belek głównych/oczyszczenie/ do II stopnia czystości 4,0 = 4,0 | 4,0 ~4,000 | | t |
| 7.2 Spawanie elementów konstrukcji na budowie spoinami warstwowymi, pomosty z blach grubości do 10-mm, ręcznie, spawarka i szlifierka elektryczna Montaż opórek stalowych na belekach głównych wartość materiału ujęta w pozycji poniżej 40,0 = 40,0 | 40,0 ~40,000 | | m |
| 7.3 Ustroje niosące mostów drewnianych, wbudowanie dźwigarów głównych stalowych ze stężeniami stalowymi Montaż ustroju nosnego-belki główne z odzysku 4,5 = 4,5 | 4,5 ~4,50 | | t |
| 7.4 Malowanie konstrukcji innych (drobnych) mostów; ręczne pędzlem, 1 warstwa, farba olejna do gruntowania Gruntowanie poręczy dwukrotnie 1,23 = 1,23 | 1,23 ~1,23 | 2,00 | t |
| 7.5 Malowanie blachownic; ręczne pędzlem, 1 warstwa, blachownice, farba olejna do gruntowania przeciwrdzewna Wykonanie malowania gruntowanie dwie warstwy rusztu stalowego 4,3 = 4,3 | 4,3 ~4,300 | 2,00 | t |
| 7.6 Malowanie konstrukcji innych (drobnych) mostów; ręczne pędzlem, 1 warstwa, farba olejna nawierzchniowa ogólnego stosowania Malowanie poręczy farba nawierzchniową trzy razy 1,23 = 1,23 | 1,23 ~1,230 | | t |
| 7.7 Malowanie blachownic; ręczne pędzlem, 1 warstwa, blachownice, farba olejna nawierzchniowa ogólnego stosowania Malowanie rusztu stalowego farba nawierzchniową trzy razy 4,3 = 4,3 | 4,3 ~4,30 | 3,00 | t |
| 8 Izolacja-Rozdział 15 | | | |
| 8.1 Izolacje typu "Grace" i inne z folii samoprzylepnych, poziome Wykonanie izolacji na moście z papy grubowarstwowej zgrzewalnej samoprzylepnej 15,4*3,3 = 50,82 | 50,82 ~50,82 | | m2 |
| 9 Łożyska-Rozdział 17 | | | |
| 9.1 Montaż łożysk o masie do 2 t Montaż łożysk z szyn kolejowych 2 = 2,0 | 2,0 ~2 | | szt |
| 10 Elementy zabezpieczające-Rozdział 19 | | | |
| 10.1 Montaż poręczy mostowych, odcinki proste, spawarka Montaż poręczy stalowych typu P1 1,23 = 1,23 | 1,23 ~1,230 | | t |

| Opis pozycji, wyliczenie ilości robót | Ilość | Krot. | Jedn. |
|---|---------|-------|-------|
| 11 Inne roboty mostowe-Rozdział 20 | | | |
| 11.1 Wykonanie podsypek, cementowo-piaskowa, grubości 5-cm, nakłady podstawowe Wykonanie podsypki pod umocnienie stożków od strony dolnej wody 2*(5,0*4,5) = 45,0 | 45,0 | | m2 |
| | ~45,0 | | |
| 11.2 Wykonanie podsypek, cementowo-piaskowa, dodatek za dalsze 5-cm grubości, nakłady podstawowe | 45,0 | | m2 |
| 11.3 Wykonanie ubezpieczenia płytami ażurowymi typu "Krata", 90x60x10-cm, nakłady podstawowe Umocnienie stożków płytami ażurowymi typu Krata 60*40*10 45,0 = 45,0 | 45,0 | | m2 |
| | ~45,0 | | |
| 11.4 Montaż istniejących rur stalowych-kalkulacja własna Montaż do ustroju nosnego istniejącego uzbrojenia 2*18,0 = 36,0 | 36,0 | | mb |
| | ~36,000 | | |
| 11.5 Wykonanie narzutu kamiennego luzem, z brzegu, wyładunek ręczny, narzut nadwodny Wykonanie narzutu z kamienia typu średniego wzdłuż stożków wraz z klinowaniem kamieniem o mniejszym uziarnieniu 4*(10,0*1,5*1,0) = 60,0 | 60,0 | | m3 |
| | ~60,000 | | |

Kosztorys ofertowy

| Element, asortyment, rodzaj robót, pozycja przedmiarowa | Jedn. | Krot. | Ilość | Wartość jednostkowa | Wartość netto |
|---|-------|-------|---------|---------------------|---------------|
| 1 Roboty przygotowawcze-Rozdział 01 | | | | | |
| 1.1 Roboty pomiarowe przy liniowych robotach ziemnych, trasa dróg w terenie pagórkowatym lub górskim | km | | ~0,06 | | |
| 1.2 Rozebranie stropów żelbetowych (płyty, belki, żebra, wieńce), płyta stropowa grubości do 20 cm | m3 | | ~6,60 | | |
| 1.3 Przygotowanie poziomych i pionowych powierzchni elementów mostów pod izolację, płaszczyzny poziome i pionowe, ręczne skucie nierówności betonu | m2 | | ~6,77 | | |
| 1.4 Wywiezienie gruzu z terenu rozbiórki przy mechanicznym załadunku i wyładunku, transport samochodem samowyładowczym na odległość 1 km | m3 | | ~6,94 | | |
| 1.5 Wywiezienie gruzu z terenu rozbiórki przy mechanicznym załadunku i wyładunku, nakłady uzupełniające na każdy dalszy rozpoczęty 1-km ponad 1-km transportu | m3 | 9,00 | ~6,94 | | |
| 1.6 Demontaż poręczy mostowych, spawarka | t | | ~0,93 | | |
| 1.7 Ustroje niosące mostów drewnianych, rozebranie dźwigarów głównych lub belek poprzecznych stalowych | t | | ~5,65 | | |
| 1.8 Roboty załadunkowo-wyładunkowe, masa 1-2 t/szt. | t | | ~6,580 | | |
| 1.9 Transport elementów mostowych na odległość do 1 km | t | | 6,58 | | |
| 1.10 Demontaż istniejących rur stalowych wraz ze złożeniem na odkład-kalkulacja własna | mb | | ~36,000 | | |
| Podsumowanie elementu | | | | | Razem |
| Ogółem Roboty przygotowawcze-Rozdział 01 | | | | | |
| 2 Podbudowa-Rozdział 04 | | | | | |
| 2.1 Koryta wykonywane na poszerzeniach jezdni lub chodników, o głębokości 30 cm w gruntach kategorii II-IV | m2 | | ~164,0 | | |

| Element, asortyment, rodzaj robót, pozycja przedmiarowa | Jedn. | Krot. | Ilość | Wartość jednostkowa | Wartość netto |
|---|-------|-------|----------|---------------------|---------------|
| 2.2 Koryta wykonywane na całej szerokości jezdni i chodników, mechanicznie, grunt kategorii I-IV, dodatek za każde dalsze 5-cm głębokości | m2 | 2,00 | ~164,000 | | |
| 2.3 Dolna warstwa podbudowy z kruszywa naturalnego, grubość warstwy po zagęszczeniu 25 cm | m2 | | ~164,000 | | |
| 2.4 Górna warstwa podbudowy z kruszywa łamanego, grubość warstwy po zagęszczeniu 15 cm | m2 | | ~164,000 | | |
| 2.5 Wyrównanie istniejącej podbudowy (zagęszczenie mechaniczne), tłuczniem sortowanym, warstwa po zagęszczeniu do 10-cm | m3 | | ~2,050 | | |
| Podsumowanie elementu | | | | | Razem |
| Ogółem Podbudowa-Rozdział 04 | | | | | |
| 3 Nawierzchnie-Rozdział 05 | | | | | |
| 3.1 Nawierzchnie z mieszanek mineralno-bitumicznych (warstwa wiążąca), mieszanka asfaltowa, grubość po zagęszczeniu 4-cm, masa grysowa, samochód 5-10-t | m2 | | ~33,6 | | |
| 3.2 Nawierzchnie z mieszanek mineralno-bitumicznych grysowo-żwirowych, warstwa asfaltowa wiążąca, dodatek za każdy dalszy 1-cm grubości warstwy | m2 | | ~33,600 | | |
| 3.3 Nawierzchnie z mieszanek mineralno-bitumicznych (warstwa ścieralna), mieszanka asfaltowa, grubość po zagęszczeniu 4-cm, masa grysowa, samochód 5-10-t | m2 | | ~180,00 | | |
| 3.4 Nawierzchnie z mieszanek mineralno-bitumicznych grysowo-żwirowych, warstwa asfaltowa ścieralna, dodatek za każdy dalszy 1-cm grubości warstwy | m2 | | ~180,000 | | |
| Podsumowanie elementu | | | | | Razem |
| Ogółem Nawierzchnie-Rozdział 05 | | | | | |
| 4 Fundamentowanie-Rozdział 11 | | | | | |
| 4.1 Wykopy oraz przekopy głębokości do 3,00 m wykonywane na odkład koparkami podsiębiernymi o pojemności łyżki 0,60 m3, w gruncie kat. III-IV | m3 | | ~7,700 | | |
| 4.2 Ręczne formowanie nasypów z ziemi dostarczonej samochodami samowładowczymi, grunt kat. III-IV | m3 | | ~40,000 | | |
| 4.3 Grodze drewniano - ziemne, ze ściankami z kieszek faszynowych, wysokość grodzy 1.5-m | m | | ~6,000 | | |
| Podsumowanie elementu | | | | | Razem |
| Ogółem Fundamentowanie-Rozdział 11 | | | | | |
| 5 Zbrojenie-Rozdział 12 | | | | | |
| 5.1 Przygotowanie zbrojenia na budowie, oczepy i ławy podłożyskowe, pręty Fi do 14mm | t | | ~0,260 | | |
| 5.2 Montaż zbrojenia, oczepy i ławy podłożyskowe, pręty Fi-do 14-mm, spawanie zgrzewarką | t | | 0,26 | | |
| 5.3 Przygotowanie zbrojenia na budowie, ściany i skrzydełka, pręty Fi do 14mm | t | | ~0,252 | | |
| 5.4 Montaż zbrojenia, ściany i skrzydełka, pręty Fi-do 14-mm, spawanie zgrzewarką | t | | 0,252 | | |

| Element, asortyment, rodzaj robót, pozycja przedmiarowa | Jedn. | Krot. | Ilość | Wartość jednostkowa | Wartość netto |
|---|-------|-------|---------|---------------------|---------------|
| 5.5 Przygotowanie zbrojenia na budowie, płyty ustrojów niosących pełne bez wsporników, Fi-10-14 mm | t | | ~0,985 | | |
| 5.6 Montaż zbrojenia, płyty ustrojów niosących pełne bez wsporników, Fi-10-14 mm, zgrzewarka | t | | 0,985 | | |
| 5.7 Wiercenie otworów i kucie wnęk w żelbecie, Wiercenie 1 otworu o głębokości do 25-cm, poziomo z wody | otwór | | ~40,0 | | |
| 5.8 Obsadzenie drobnych konstrukcji oraz okuć krawędzi obsadzenie kotew | szt | | ~40,0 | | |
| 5.9 Wiercenie otworów i kucie wnęk w żelbecie, Wiercenie 1 otworu o głębokości do 25-cm, pionowo z łądu | otwór | | ~28,0 | | |
| 5.10 Obsadzenie drobnych konstrukcji oraz okuć krawędzi obsadzenie kotew | szt | | ~28,0 | | |
| Podsumowanie elementu | | | | | Razem |
| Ogółem Zbrojenie-Rozdział 12 | | | | | |
| 6 Beton-Rozdział 13 | | | | | |
| 6.1 Deskowanie tradycyjne, podpory masywne, ściany oporowe i ściany maskujące o wysokości do-4-m | m2 | | ~3,360 | | |
| 6.2 Betonowanie przy użyciu pompy na samochodzie, podpory, ściany oporowe i mury pachwinowe, z 1 pompą | m3 | | ~1,088 | | |
| 6.3 Deskowanie tradycyjne, skrzydełka wiszące i wsporniki odciążające | m2 | | ~28,00 | | |
| 6.4 Betonowanie przy użyciu pompy na samochodzie, słupy, rygle, nogi konstrukcji ramowych, z 1 pompą | m3 | | ~3,20 | | |
| 6.5 Deskowanie tradycyjne, ławy i ciosy podłożyskowe | m2 | | ~12,000 | | |
| 6.6 Betonowanie przy użyciu żurawia, konstrukcje zbrojone - ciosy i ławy podłożyskowe, wibrator pogrązalny | m3 | | ~2,000 | | |
| 6.7 Deskowanie tradycyjne, płyty ustrojów niosących bez wsporników | m2 | | ~53,0 | | |
| 6.8 Betonowanie przy użyciu pompy na samochodzie, płyty ustrojów niosących bez wsporników pełne, zagęszczanie wibratorem | m3 | | ~8,0 | | |
| 6.9 Zatarcie rakowin i odprysków ręcznie, bez zbrojenia | m2 | | ~29,000 | | |
| 6.10 Groszkowanie powierzchni | m2 | | ~29,00 | | |
| Podsumowanie elementu | | | | | Razem |
| Ogółem Beton-Rozdział 13 | | | | | |
| 7 Konstrukcje stalowe-Rozdział 14 | | | | | |
| 7.1 Czyszczenie blachownic mostów; strumieniowo-ścierne (piaskowanie) do III stopnia czystości | t | | ~4,000 | | |
| 7.2 Spawanie elementów konstrukcji na budowie spoinami warstwowymi, pomosty z blach grubości do 10-mm, ręcznie, spawarka i szlifierka elektryczna | m | | ~40,000 | | |
| 7.3 Ustroje niosące mostów drewnianych, wbudowanie dźwigarów głównych stalowych ze stężeniami stalowymi | t | | ~4,50 | | |
| 7.4 Malowanie konstrukcji innych (drobnych) mostów; ręczne pędzlem, 1 warstwa, farba olejna do gruntowania | t | 2,00 | ~1,23 | | |
| 7.5 Malowanie blachownic; ręczne pędzlem, 1 warstwa, blachownice, farba olejna do gruntowania przeciwrzdzewna | t | 2,00 | ~4,300 | | |

| Element, asortyment, rodzaj robót, pozycja przedmiarowa | Jedn. | Krot. | Ilość | Wartość jednostkowa | Wartość netto |
|--|-------|-------|---------|---------------------|---------------------------|
| 7.6 Malowanie konstrukcji innych (drobnych) mostów; ręczne pędzlem, 1 warstwa, farba olejna nawierzchniowa ogólnego stosowania | t | | ~1,230 | | |
| 7.7 Malowanie blachownic; ręczne pędzlem, 1 warstwa, blachownice, farba olejna nawierzchniowa ogólnego stosowania | t | 3,00 | ~4,30 | | |
| Podsumowanie elementu | | | | | Razem |
| Ogółem Konstrukcje stalowe-Rozdział 14 | | | | | |
| 8 Izolacja-Rozdział 15 | | | | | |
| 8.1 Izolacje typu "Grace" i inne z folii samoprzylepnych, poziome | m2 | | ~50,82 | | |
| Podsumowanie elementu | | | | | Razem |
| Ogółem Izolacja-Rozdział 15 | | | | | |
| 9 Łożyska-Rozdział 17 | | | | | |
| 9.1 Montaż łożysk o masie do 2 t | szt | | ~2 | | |
| Podsumowanie elementu | | | | | Razem |
| Ogółem Łożyska-Rozdział 17 | | | | | |
| 10 Elementy zabezpieczające-Rozdział 19 | | | | | |
| 10.1 Montaż poręczy mostowych, odcinki proste, spawarka | t | | ~1,230 | | |
| Podsumowanie elementu | | | | | Razem |
| Ogółem Elementy zabezpieczające-Rozdział 19 | | | | | |
| 11 Inne roboty mostowe-rozdział 20 | | | | | |
| 11.1 Wykonanie podsypek, cementowo-piaskowa, grubości 5-cm, nakłady podstawowe | m2 | | ~45,0 | | |
| 11.2 Wykonanie podsypek, cementowo-piaskowa, dodatek za dalsze 5-cm grubości, nakłady podstawowe | m2 | | 45,0 | | |
| 11.3 Wykonanie ubezpieczenia płytami ażurowymi typu "Krata", 90x60x10-cm, nakłady podstawowe | m2 | | ~45,0 | | |
| 11.4 Montaż istniejących rur stalowych-kalkulacja własna | mb | | ~36,000 | | |
| 11.5 Wykonanie narzutu kamiennego luzem, z brzegu, wyładunek ręczny, narzut nadwodny | m3 | | ~60,000 | | |
| Podsumowanie elementu | | | | | Razem |
| Ogółem Inne roboty mostowe-rozdział 20 | | | | | |
| Podsumowanie kosztorysu | | | | | Razem |
| Razem | | | | | Wartość kosztorysu netto: |

Tabela elementów scalonych

| | Nazwa elementu | Wartość z narzutami |
|---------------------------|--------------------------------------|---------------------|
| 1 | Roboty przygotowawcze-Rozdział 01 | |
| 2 | Podbudowa-Rozdział 04 | |
| 3 | Nawierzchnie-Rozdział 05 | |
| 4 | Fundamentowanie-Rozdział 11 | |
| 5 | Zbrojenie-Rozdział 12 | |
| 6 | Beton-Rozdział 13 | |
| 7 | Konstrukcje stalowe-Rozdział 14 | |
| 8 | Izolacja-Rozdział 15 | |
| 9 | Łożyska-Rozdział 17 | |
| 10 | Elementy zabezpieczające-Rozdział 19 | |
| 11 | Inne roboty mostowe-rozdział 20 | |
| Suma elementów kosztorysu | | |
| | | Wartość kosztorysu: |