

do gazów palnych wg EN 437



REG. NR. G 1.475

Wymagana próba ciśnieniowa dla zasuw gazowych jest potwierdzona świadectwem odbioru wg EN 10204 - 3.1.B.

Nr kat.	Króciec PE do zgrzewania	MOP	średnica nominalna/DN Ø rury mm											
			50 63	65 75	80 90	100 110	100 125	125 140	150 160	150 180	200 200	200 225		
4095E2	PE 80 / SDR 11	5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	PE 100 / SDR 11	10	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
4096E2	PE 80 / SDR 17.6	2,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	PE 100 / SDR 17.6	6	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

W zamówieniu prosimy podać rodzaj PE (standardowo - PE 80)

Miękkouszczelniająca zasuwa klinowa z kołnierzem i króćcem PE

do zgrzewania z rurami PE wg EN 12201-2, DIN 8075;
z żeliwa sferoidalnego, epoksydowana

Materiały i cechy konstrukcyjne:

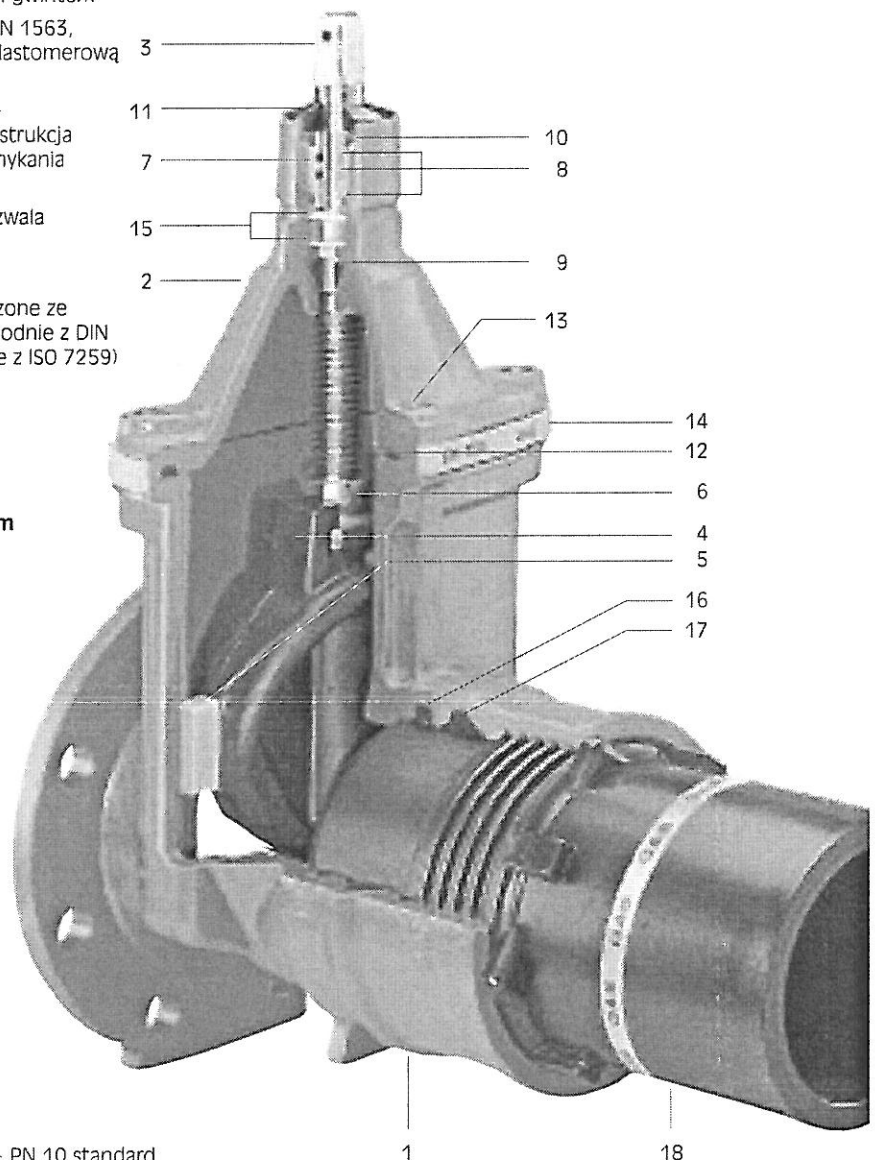
- 1/2 **Korpus (1) i pokrywa (2)** z żeliwa sferoidalnego EN-GJS-400-18 zgodnie z EN 1563, wewnątrz i zewnątrz epoksydowane zgodnie z DIN 30677-T2 z uwzględnieniem DIN 3476 jak i wszystkich zaleceń jakościowych i odbiorowych wynikających ze znaku jakości RAL 662 Stowarzyszenia Ochrony Antykorozyjnej (GSKI)
 - 3 **Wrzeciono** ze stali nierdzewnej 1.4021, z walcowanym gwintem
 - 4 **Klin** z żeliwa sferoidalnego EN-GJS-400-18 zgodnie z EN 1563, z nawulkanizowaną na zewnątrz i wewnątrz powłoką elastomerową DIN 3535, z opróżnieniem
 - 5 **Prowadzenie klina** z tworzywa odpornego na zużycie o wysokich właściwościach ślizgowych; optymalna konstrukcja zapewnia minimalne zużycie i momenty obrotowe zamykania
 - 6 **Nakrętka klina** z mosiądzu o małej zawartości cynku CuZn36Pb3As; przewymiarowanie długości gwintu pozwala na duże obciążenia momentem obrotowym
 - 7 **Tuleja** z Ms 58 dla uszczelek typu O-ring
 - 8 **Uszczelki typu O-ring** z elastomeru - DIN 3535, osadzone ze wszystkich stron w materiale odpornym na korozję (zgodnie z DIN 3547-T1), możliwość wymiany pod ciśnieniem (zgodnie z ISO 7259)
 - 9 **Uszczelka zwrotna** z elastomeru - DIN 3535
 - 10 **Pierścień zabezpieczający** z POM
 - 11 **Pierścień dławicowy** z elastomeru
 - 12 **Uszczelka pokrywy** z elastomeru - DIN 3535
 - 13 **Śruby z łbem walcowym o gnieździe sześciokątym** ze stali St. 8. 8. DIN 912 wpuszczane i dzięki masie zalewowej oraz płaskiej uszczelce pokrywy całkowicie chronione przed korozją
 - 14 **Zabezpieczenie krawędzi** z PE chroni w czasie transportu i magazynowania
 - 15 **Podkładki ślizgowe** z POM zapewniają niskotarciowe łożyskowanie wrzeciona
 - 16 **Uszczelka typu O-ring** z elastomeru - DIN 3535
 - 17 **Uszczelka kielichowa** z elastomeru - DIN 3535
 - 18 **Króciec do zgrzewania** standardowo PE 80 formowany wtryskowo współczynnik płynięcia: MFR 190/5 kg grupa MFR 010 (DIN 8075) (PE 100 grupa MFR 05 - DIN 8075)
- Tuleja wzmacniająca** do króćca do zgrzewania ze stali 1,4301 (patrz rysunek na odwrocie)

Miękkouszczelniająca zasuwa odcinająca z kołnierzem i kombinowanym wciśkowo-śrubowym kielichem z fabrycznie osadzonym króćcem PE do zgrzewania.

Szczelność króćca do zgrzewania gwarantowana jest przez 2 niezależne od siebie uszczelki oraz przez tuleję wzmacniającą ze stali nierdzewnej w króćcu PE.

Zgrzewanie zasuwy z rurociągiem PE można wykonać zgrzewarką doczółową lub zgrzewarką elektrooporową.

Po zgrzaniu obrócenie zasuwy jest niedopuszczalne.



Kołnierz zwymiarowany i owiercony zgodnie z EN 1092-2 - PN 10 standard
EN 1092-2 - PN 16 DN 200 prosimy podać przy zamówieniu